

A1
**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21) **N° 74 06548**

(54) Nouveau composé moulable.

(51) Classification internationale (Int. Cl.) C 09 K 3/00.

(22) Date de dépôt 20 février 1974, à 9 h 30 mn.

(32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du public de la demande B.O.P.I. — «Listes» n. 49 du 5-12-1973.

(71) Déposant : SOCIÉTÉ DES PLASTIQUES BRENEZ S.A.R.L., résidant en France.

(72) Invention de :

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Cabinet Burdipar, 99, cours de Verdun, 33000 Bordeaux.

L'invention a pour objet un nouveau composé moulable comportant deux matériaux, l'un étant une matière thermoplastique et le second une matière végétale.

L'invention a pour objet un nouveau composé moulable comportant deux matériaux, l'un étant une matière thermoplastique tel que polyéthylène haute ou basse pression par exemple, P. V. C. souple ou rigide, polystyrène ou tout autre matériau plastique en mélange avec une matière végétale telle que la sciure de bois préalablement séchée et tamisée de façon à obtenir une granulométrie de cinq dixièmes maximum.

Le nouveau composé moulable est obtenu en incorporant la sciure de bois séchée et tamisée une proportion de matière thermoplastique comprise entre 10 et 90 % du volume de ladite sciure suivant la texture des pièces moules à obtenir qui sont fonction du composé de telle sorte que lesdites pièces soient souples ou dures après homogénéisation des matériaux durant leur passage dans une extrudeuse.

A la sortie de l'extrudeuse, le nouveau composé peut être directement moulé ou il est possible d'obtenir des granules permettant une utilisation ultérieure lors du passage dans une nouvelle extrudeuse.

Les pièces moulées découlant du composé présentent l'avantage d'être imperméables et de ce fait offrent la possibilité d'immersion en eau douce ou salée sans pour cela altérer le composé et les pièces.

Suivant une réalisation de l'invention, il est possible d'alléger le composé en incluant des agents gonflants avant le passage des matériaux ou des granules dans l'extrudeuse ou avant l'injection dans les moules.

Il est aussi possible de colorer le composé par pigmentation à sec.

Le nouveau composé peut être utilisé pour toutes sortes de pièces moulées, notamment pour la réalisation de caisses ou plateaux de conditionnement de matériaux solides, de denrées alimentaires, pour la constitution de panneaux ou montants, pour des réalisations telles que meubles, cloisons, etc.

REVENDICATIONS

- 1°) - Nouveau composé moulable comportant deux matériaux homogénéisés au moyen d'une extrudeuse caractérisé par les matériaux homogénéisés dont un est une matière thermoplastique et l'autre à une matière végétale.
- 2°) - Nouveau composé moulable selon la revendication 1 caractérisé par la matière végétale étant de la sciure de bois séchée et tamisée.
- 3°) - Nouveau composé selon la revendication 1 caractérisé par l'adjonction avant l'extrusion d'agents gonflants.
- 4°) - Nouveau composé moulable selon la revendication 1 caractérisé par les matériaux thermoplastiques pouvant être du polyéthylène haute ou basse pression, du P. V. C. souple ou rigide, du polystyrène ou tout autre matériau plastique.
- 5°) - Nouveau composé moulable selon les revendications 1, 2 et 4, caractérisé par la proportion de matière thermoplastique comprise entre 10 et 90 % du volume de sciure.
- 6°) - Nouveau composé moulable selon la revendication 1 caractérisé par la coloration au moyen d'une pigmentation.
- 7°) - Nouveau composé moulable selon la revendication 1 caractérisé par la nouvelle matière directement moulée à la sortie de l'extrudeuse ou débitée en granulés.
- 8°) - Nouveau composé moulable selon la revendication 1 caractérisé par l'inaltération du composé en pièces lors d'une immersion dans de l'eau douce ou salée.